

週次報告、MTG とりまとめ (2015/11/2 時点)

1. 各担当者の進捗報告、来週の予定

担当者 (部門)	今週の進捗	来週までの予定
機響屋	驚くほど停滞中・・・と書いていても進まないのので、感光基板を製作中。 ・設計していた基板、電源まわりに誤り発見・・・手直し中。 ・305ラボにスチールラック搬入。土曜日にでも組み立てようかと考えてます。	
KY	報告書を作成しました。(別添1)	

2. MTG とりまとめ (11/6)

・ラボ関係

あ、そうそう。モノタロウにスチールラック発注しました。ラボ直送予定なので到着予定日には受け取りに行きます。(まだ日は未定)

ついでながら201ラボのほうで、来週鍋会です・・・(機響屋)

了解です 一旦机といす類は畳んで全部の荷物を壁際に固めてます (sizuya)

・wiki 関係

報告：衛星のwiki ページ新規立ち上げました

無線局同様書きかけなので情報集まり次第追記

・超パーティ感想

皆さんに報告 超パーティーで「SOMESAT ってどうなってるの？」って聞かれました。

以上です。(domino)

よくある質問ですな>SOMESAT ってどうなってるの(sizuya)

ガンガン SOMESAT 宣伝してる

・宣伝関係

あ、明日モノカフェで SOMESAT 宣伝したほうがいいです？(ロケット小僧)

どうぞ>宣伝 といっても簡単な現状報告程度でいいよ(sizuya)

わかりました。(ロケット小僧)

それならレスポンスがあった場合、広報的にも対応できるから(sizuya)

## 進捗報告

作成日：2015年11月01日

作成者：KY

### 1.先週からの進捗内容

#### ・衛星筐体検討

打ち上げに関する仕様をみると、レール部分の処理は **hard anodizing** せよという記述がよく出てくる。

これはアルミ材を硬質アルマイト処理をしろということだがステンレスを使用した場合には利用出来ない。

人工衛星においてはアルミ材を使うのが常識ということで、こういう状況になっている様子。

納得はいかないが指示された以上は適応しないといけないし、どうしたものかと悩んでいた時にクラッド材の使用を思いついた。

(クラッド材とは異種金属を圧延により接合した素材のことである)

クラッド材の取扱でよく出てくるのはバイメタルジャパンなので、その中からスポット溶接が出来そうなのを探してみた結果 404SS/3003AL(t=3.2、ステンレス 6%、アルミ 94%)が良さそうということになった。

### 2.今ある課題、問題

### 3.解決に向け困っていること

### 4.その他

### 5.次に試す項目

- ・回路図CAD等検討

## ステンレス / アルミクラッド材 参考仕様

Clad System	板厚 (mm)	ステンレス	アルミ	密度 (g/cm <sup>3</sup> )	引張強度 (N/mm <sup>2</sup> )	耐力 (N/mm <sup>2</sup> )	伸び (%)
S30100/A93003	3.2	32%	68%	4.39	358.8	220.8	54
S30100/A93003	4.1	25%	75%	4.04	303.6	186.3	54
304 SS / 3003 Al	1.7	13%	87%	3.41	200.1	138	37
304 SS / 3003 Al	2.6	8%	92%	3.14	165.6	110.4	38
304 SS / 3003 Al	2.6	15%	85%	3.54	220.8	165.6	42
304 SS / 3003 Al	3.2	6%	94%	3.07	158.7	103.5	37
304 SS / 3003 Al	3.2	12%	88%	3.39	200.1	138	42
436 SS/ 3003 Al	1.7	32%	68%	4.34	248.4	193.2	29
436 SS/ 1100 Al	2.3	24%	76%	3.90	220.8	213.9	20
434 SS/ 5052 Alclad	0.6	40%	60%	4.71	317.4	289.8	16
434 SS/ 3003 Alclad	0.6	34%	66%	4.43	317.4	289.8	16
434 SS/ 5052 Alclad	0.6	40%	60%	4.71	317.4	289.8	16
434 SS/ 5052 Alclad	0.8	40%	60%	4.71	365.7	303.6	18
301 SS/ 3003 Al	0.8	50%	50%	5.34	545.1	407.1	48
301 SS / 5052 Alclad	1.6	18%	82%	3.65	310.5	186.3	40
301 SS / 5052 Alclad	3.2	32%	68%	4.35	400.2	255.3	46

\*最大巾622mm

上記以外の仕様はご相談ください

**BMJ** バイメタル・ジャパン株式会社